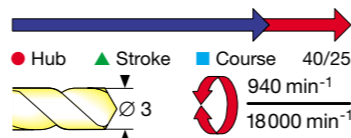


A 10



- **Bearbeitungseinheit**  
max. Bohrleistung  
Ø 3 mm
- ▲ **Machining unit**  
drilling capacity  
max. dia. 3 mm
- **Unité d'usinage**  
capacité de perçage  
max. Ø 3 mm

## BEM 3

- Die Bearbeitungseinheiten **BEM 3** sind mit einem angebauten Drehstrommotor versehen und deshalb autonom einsetzbar:
- Eingebauter Vorschub mit integriertem Ölbremsszylinder für Eil- und Arbeitsgang.
- Eingebaute elektrische Endschalter.
- Präzisions-Spannzangensystem.
- Präzisionsspindellagerung.
- Option: Entspanneinrichtung.

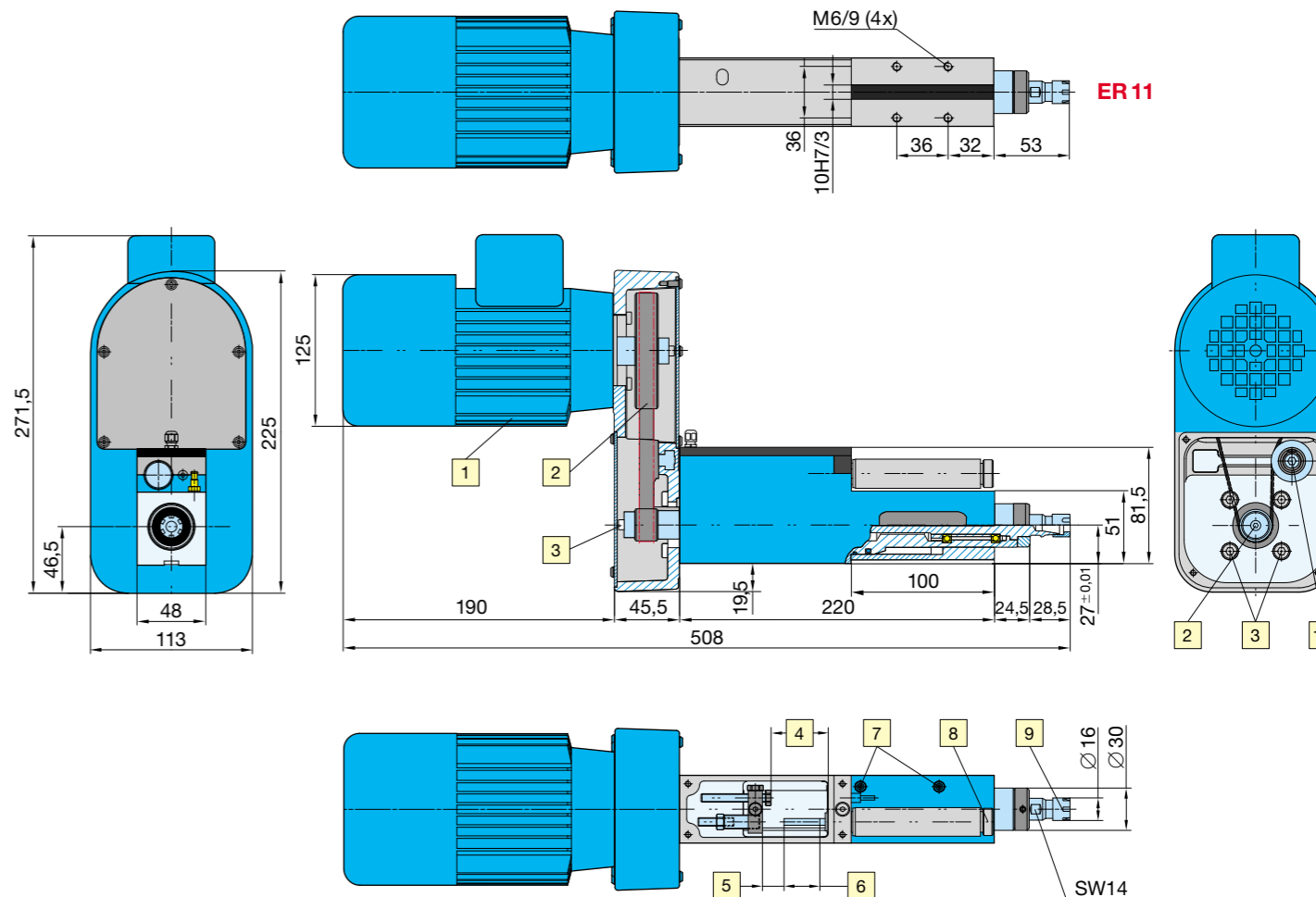
- ▲ **BEM 3** machining units are equipped with a 3-phase electric motor and can be used in single-purpose applications:
- Integrated pneumatic feed and hydraulic brake-cylinder assembly for rapid advance and feed control.
- Standard electric limit switches.
- Precision collet toolholder system.
- Precision angular contact spindle bearings.
- Option: Peckfeed version.

- Les unités d'usinage **BEM 3** sont directement équipées d'un moteur triphasé et peuvent de ce fait être utilisables de façon absolument autonome:
- Dispositif d'avance incorporé avec frein hydraulique pour avance rapide et lente.
- Commutateurs fin de course électriques incorporés.
- Système précis de pinces à double cône.
- Roulements de préc. pour la broche.
- Option: Version débouillage.

● Technische Daten	▲ Technical Data	■ Caractéristiques techniques	
Gesamthub	40 mm	Total stroke	40 mm
Max. Bohrleistung	Ø 3 mm / 600 N/mm²	Max. drilling capacity	3 mm dia. / 600 N/mm²
Vorschubkraft bei 6 bar	380 N	Thrust at 85 psi	380 N
Drehzahlbereich bei 50 Hz	940-10270 min⁻¹	Speed range at 50 Hz	940-10270 min⁻¹
Max. zulässige Drehzahl	bis ca. 18000 min⁻¹	Max. allowable speed	up to 18000 min⁻¹
Rundlaufgenauigkeit	0,02 mm	Concentricity	0,02 mm
Luftanschluss / 5-7 bar	Tülle NW 4	Air connection / 5-7 bar	Nozzle 4 mm
Arbeitshub stufenlos regulierbar	25 mm	Adjustable working stroke	25 mm
Werkzeugaufnahme	Spannzange ER 11	Toolholder	Collets ER 11
Gewicht BEM 3/ Farbe	9 kg / RAL 5012	Weight BEM 3/ Color	9 kg / RAL 5012

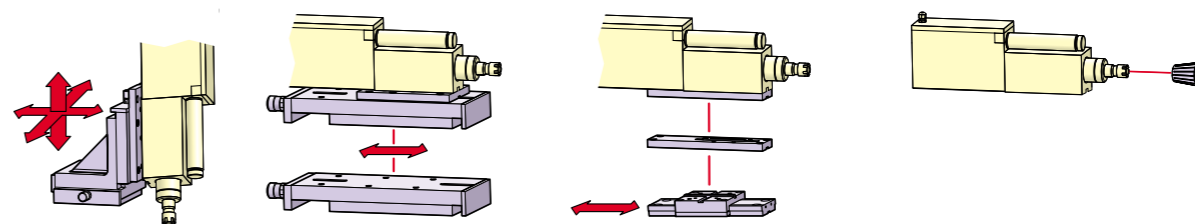
Motor/Moteur 0,18 kW, 220 V 50 Hz = 2900 min⁻¹ 60 Hz (USA) = 3480 min⁻¹ <b>BEM 3</b>	50 Hz		USA 60 Hz		● Bearbeitungseinheit <b>BEM 3</b> ▲ Machining unit <b>BEM 3</b> ■ Unité d'usinage <b>BEM 3</b>		● Zahnriemenscheiben ▲ Timing belts pulleys ■ Poulies crantées		● Zahnriemen ▲ Timing belts ■ Courroie crantée		Nm Drehmoment Torque Couple
	● min⁻¹ ▲ min⁻¹ ■ min⁻¹	● min⁻¹ ▲ min⁻¹ ■ min⁻¹	● Typ ▲ Type ■ Type	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	Z2	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	Z1	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	L mm <b>AT3</b>	● Best.-Nr. ▲ Order No. ■ N° de cde.	
10270	12320	BEM 3- 1	30001141	24	30001054	85	30001044	417	30001107	0,2	
8940	10730	BEM 3- 2	30001142	24	30001054	74	30001045	399	30001108	0,2	
7730	9280	BEM 3- 3	30001143	27	30001053	72	30001046	399	30001108	0,2	
6670	8000	BEM 3- 4	30001144	30	30001052	69	30001047	399	30001108	0,3	
5390	6470	BEM 3- 5	30001145	35	30001051	65	30001048	399	30001108	0,3	
4550	5460	BEM 3- 6	30001146	44	30001049	69	30001047	417	30001107	0,4	
3770	4520	BEM 3- 7	30001147	30	30001052	39	30001050	351	30001109	0,5	
2900	3480	BEM 3- 8	30001148	35	30001051	35	30001051	351	30001109	0,6	
2230	2680	BEM 3- 9	30001149	39	30001050	30	30001052	351	30001109	0,8	
1850	2220	BEM 3-10	30001150	69	30001047	44	30001049	417	30001107	0,9	
1560	1870	BEM 3-11	30001151	65	30001048	35	30001051	399	30001108	1,1	
1260	1510	BEM 3-12	30001152	69	30001047	30	30001052	399	30001108	1,4	
1090	1310	BEM 3-13	30001153	72	30001046	27	30001053	399	30001108	1,6	
940	1130	BEM 3-14	30001154	74	30001045	24	30001054	399	30001108	1,8	

A 11



● Aufbau	▲ Features	■ Conception
1 Drehstrom-Motor 0,18 kW, 230/460 V	1 AC drive motor 0.18 kW, 230/460 V	1 Moteur triphasé 0,18 kW, 230/460 V
2 Auswechselbare Riemenscheiben	2 Interchangeable pulleys	2 Poulies interchangeables
3 Herstellbares Antriebsgehäuse 4×90° (IP 45)	3 Adjustable motor housing 4×90° (IP 45)	3 Transmission orientable 4×90° (IP 45)
4 Gesamthub 40 mm	4 Total stroke 40 mm	4 Course totale 40 mm
5 Gesamt-Eilhub	5 Rapid advance stroke	5 Course d'approche rapide
6 Arbeitshub stufenlos regulierbar: 0-10000 mm/min	6 Adjustable braking stroke: 0-10000 mm/min	6 Course d'avance réglée: 0-10000 mm/min
7 Luftanschluss, Vorlauf und Rücklauf	7 Air connection for cylinder advance and retract	7 Branchement pneumatique, avance et recul
8 Hydraulischer Bremszylinder	8 Hydraulic brake-cylinder	8 Frein hydraulique
9 Spannmutter für Spannzange ER 11	9 Collet nut for ER 11 collets	9 Ecrou pour serrage par pince ER 11
10 Riemenspanner	10 Cursor-type belt tensioner	10 Curseur pour tension de la courroie

- H** ● **Aufbaukomponenten unter dem Kapitel «H» (auf Anfrage)**  
▲ **Assembly components refer to section «H» (upon request)**  
■ **Composants d'implantation au chapitre «H» (sur demande)**
- G** ● **Werkzeugspannelemente unter dem Kapitel «G»**  
▲ **Toolholder systems refer to section «G»**  
■ **Éléments de serrage des outils au chapitre «G»**



- **Optionen:**
  - Frequenzumformer
  - Bedieneinheit
  - Adapter für Schienenmontage
  - PC-Umformer Verbindungssatz
  - Dokumentation zu Umformer
- ▲ **Options:**
  - Frequency converter
  - Operating unit
  - Adaptor for rail assembling
  - PC-Converter connection kit
  - Documentation to converter
- **Options:**
  - Convertisseur de fréquence
  - Terminal unité
  - Adaptateur pour montage rail
  - Set convertisseur connexion PC
  - Documentation pour convertisseur